

1.Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Авиценна-Бурабай", 021700 Акмолинская область, Бурабайский район, город Щучинск, Микрорайон ЦРБ, 1В объявляет о проведении закупа лекарственных средств, изделий медицинского назначения на 2019 год способом запроса ценовых предложений, согласно Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования от 30 октября 2009 года №1729. Информация о закупе лекарственных средств, изделий медицинского назначения (*количество и цена*) указаны в приложении №1 к настоящему объявлению (перечень закупаемых товаров). Приложение №1.

Приложение №1

Перечень закупаемых товаров:

№ лота	Наименование товаров	Единица измерения	Количество	Планируемая стоимость, выделенная для закупки, тенге
1.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8х285	шт	1	96 516
2.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8х300	шт	2	193 032
3.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х285	шт	2	193032
4.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х315	шт	2	193032
5.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х330	шт	3	289 548
6.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х345	шт	2	193032
7.	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9*375	шт	1	95516
8.	Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0	шт	1	140448
9.	Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0	шт	1	140448
10	Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0	шт	1	140448
11	Вороток	шт	1	73983
12	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10х330	шт	1	98484
13	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10х345	шт	1	98484
14	Винт слепой М8	шт	7	51247
15	Винт компрессионный М8х1.25	шт	10	53610
16	Винт проксимальный 4.5 L-45	шт	5	13620
17	Винт дистальный 4.5 L-45	шт	15	40860
18	Винт дистальный 3.5 L-45	шт	3	9147
19	Стержень для бедренной кости R 9х300	шт	2	171430
20	Стержень для бедренной кости R 9х320	шт	2	171430
21	Стержень для бедренной кости L 9х300	шт	1	85715
22	Стержень для бедренной кости L 9х320	шт	2	171430

23	Стержень для бедренной кости R 10*340		2	171430
24	Стержень для бедренной кости R 10*360		2	171430
25	Стержень для бедренной кости R10*380		1	89778
26	Стержень для бедренной кости L 10*340		2	171430
27	Стержень для бедренной кости L 10*360		1	85715
28	Винт компрессионный M 10*1		2	10722
29	Винт слепой M10*1-0		10	73210
30	Винт дистальный 6,5 L -65		2	6678
31	Винт дистальный 6,5 L -75		2	6678

2. Общая сумма, планируемая для закупки 3 501 563 тенге (три миллиона пятьсот одна тысяча пятьсот шестьдесят три 00 тиын) из республиканского бюджета по лотам №1-31. Товар должен быть доставлен: Республика Казахстан, Акмолинская область, Бурабайский район, город Щучинск, мкр ЦРБ 1В медицинский склад кабинет .

3. Требуемый срок поставки: в течение 2019 года по заявке заказчика путем телефонного звонка(интернета). Поставка после телефонного звонка (или интернет ресурса) в течение 2-х суток.

4. Условия поставки: Доставить товар на склад своим транспортом по количеству, качеству, ассортименту указанным в данном объявлении, в указанные сроки.

5. Пакет с ценовыми предложениями предоставить в срок с 30 апреля 2019 года с 16 ч.00 мин до 13 мая 2019 года до 16 ч.00 мин включительно, по адресу: 021700 Акмолинская область, Бурабайский район, г. Щучинск, ул Морозова 6, бухгалтерия, кабинет государственных закупок. Рабочее время с 9:00ч до 18:00ч, обед 13:00ч до 14:00 ч. Окончательный срок подачи ценовых предложений до 16 часов 00 минут 13 мая 2019 года включительно. Конверты с ценовыми предложениями будут вскрываться в 12 часов 15 минут «13» мая 2019 года по адресу: город Щучинск, ул Морозова 6, бухгалтерия.

6. Предоставление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товаров в соответствии с условиями, предусмотренными объявлением, проектом договора о закупках, перечень закупаемых товаров.

7. Потенциальный поставщик для участия в закупках подает 1 (одно) ценовое предложение, которое содержит следующие документы:

- 1) таблицу цен, подписанное и скрепленное печатью (при ее наличии) потенциального поставщика по форме согласно «Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, профилактических препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи». В ценовое предложение потенциального поставщика включаются все расходы, предусмотренные проектом договора о закупках с учетом НДС;
- 2) лицензию на занятие фармацевтической деятельностью и (или) иных видов лицензируемой деятельности, предусмотренных законодательством Республики Казахстан, и (или) талон уполномоченного органа в области здравоохранения о приеме уведомления или копию уведомления с отметкой о приеме центром обслуживания населения, или талон в форме электронного документа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным главой 4 Правил 1729 .

8. Ценовое предложение запечатывается в конверт и предоставляется потенциальным поставщиком организатору закупок в сроки и время, указанные в пункте 5 объявления.

9. На лицевой стороне запечатанного конверта с ценовым предложением потенциальный поставщик указывает:

наименование, адрес местонахождения, контактный телефон, электронный адрес потенциального поставщика,

наименование, адрес местонахождения организатора закупок,

наименование закупок товаров для участия, в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.

наименование закупок товаров для участия, в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.

10. Конверт с ценовым предложением, предоставленный после истечения установленного срока и/или с нарушением требований пункта 9 и 7 объявления возвращается потенциальному поставщику.

11. Решение об утверждении итогов закупок товаров способом запроса ценовых предложений публикуется в течение 10 (десяти) календарных дней со дня завершения приема ценовых предложений. Протокол размещается на Интернет-ресурсе заказчика (организатора) на сайте <http://shuch-polik.kz/ru>

12. Уполномоченный представитель организатора закупок Усербаева Э.М., тел: 8 71636 23242, Электронный адрес: shuch-polik@mail.ru.

Директор



Курмашева А.А

Код	Наименование	Кол-во	Цена	Сумма	Техническое описание
Стержни и винты для большеберцовой кости					
1.2623.285	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285	1	96 516	96 516	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня $d=8\text{мм}$, длина стержня $L=285\text{мм}$ и 300мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу $R=40\text{мм}$ относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом $R=40\text{мм}$. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
1.2623.300	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300	2	96 516	193032	

1.2624.285	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x285 ✓	2	96 516	193032	Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня L=285мм, 300мм, 315мм, 330мм и 345мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
1.2624.300	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 ✓	2	96 516	193 032	
1.2624.315	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 ✓	3	96 516	289 548	
1.2624.330	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 ✓	2	96 516	193032	
1.2624.345	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x375 ✓	1	96 516	96516	

а для травматологического отделения 03.04.2019

					человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
Интрамедуллярные сверла					
					Канюлированные интрамедуллярные гибкие медицинские сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром 6,0мм, 7,0мм, 8,0мм, 9,0мм, 10,0мм и 11,0мм . Длина сверел 480мм. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком , выполняющим роль рукоятки. Сверла должны быть сопоставимы с Т-образным воротком производства ChM, Польша. Вариант сверел должен быть с наконечником. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными.
40.4542	Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0	1	140 448	140 448	
40.4543	Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0	1	140 448	140 448	
40.4544	Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0	1	140 448	140 448	
40.4532	Вороток	1	73 983	73 983	
	Винт блокирующий	10			
	Итого:				

495327

а для травматологического отделения 03.04.2019

1.2625.330	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330	1	98 484	98 484	Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня $d=10\text{мм}$, длина стержня $L=330\text{мм}$ и 345мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое отверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от вершины стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от вершины стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке $11,5\text{мм}$. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу $R=40\text{мм}$ относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, $11,5\text{мм}$, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу $R=40\text{мм}$. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром $4,5\text{мм}$ и $5,0\text{мм}$. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C – $0,03\% \text{ max.}$, Si – $1,0\% \text{ max.}$, Mn – $2,0\% \text{ max.}$, P – $0,025\% \text{ max.}$, S – $0,01\% \text{ max.}$, N – $0,1\% \text{ max.}$, Cr – $17,0 - 19,0\% \text{ max.}$, Mo – $2,25 - 3,0\%$, Ni – $13,0 - 15,0\%$, Cu – $0,5\% \text{ max.}$, Fe – остальное.
1.2625.345	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345	1	98 484	98 484	
1.2104.100	Винт слепой М8	7	7 321	51247	Винт слепой – должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения заращения его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта $14,5\text{мм}$, длина проксимальной части винта 6мм, диаметром 8мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8x1,25мм на длине $4,5\text{мм}$ на расстоянии 3мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы $6,3\text{мм}$. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия $3,55\text{мм}$. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица $4,2\text{мм}$. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и

					совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
1.2106.002	Винт компрессионный M8x1.25	10	5 361	53610	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
1.1653.045	Винт проксимальный 4.5 L-45	5	2 724	13620	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 40мм и 45мм , резьба на ножке винта неполная, высотой 16мм . Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
					Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм , длина винтов 40мм и 45мм , резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в
1.1654.045	Винт дистальный 4.5 L-45	15	2 724	40860	
1.1655.035	Винт дистальный 3.5 L-45	3	3 049	9147	

Стержни и винты для бедренной кости

Код	Наименование	Количество	Цена	Сумма	Техническое описание
1.2854.300	Стержень для бедренной кости R 9x300	2	85 715	171430	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержней L=300мм и 320мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к. правый/левый стержень может быть установлен на правую/левую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения (через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и anteградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
1.2854.320	Стержень для бедренной кости R 9x320	2	85 715	171 430	
1.2855.300	Стержень для бедренной кости L 9x300	1	85 715	85 715	
1.2855.320	Стержень для бедренной кости L 9x320	2	85 715	171430	

1.2856.340	Стержень для бедренной кости R 10x340	2	85 715	171 430	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=340мм, 360мм и 380мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=10мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня расположенных по окружности каждые 120° динамических отверстий на глубине 0,8мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый, левый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения(через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.
1.2856.360	Стержень для бедренной кости R 10x360	2	85 715	171430	
1.2856.380	Стержень для бедренной кости R 10x380	1	89 778	89 778	
1.2857.340	Стержень для бедренной кости L 10x340	2	85 715	171 430	
1.2857.360	Стержень для бедренной кости L 10x360	1	85 715	85 715	

1.2106.007	Винт компрессионный M10x1	2	5 361	10 722	Винт компрессионный M10x1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба M10x1мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
1.2104.300	Винт слепой M10x1-0	10	7 321	73 210	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения заращения его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта M10x1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
1.1651.065	Винт дистальный 6.5L-65	2	3 339	6678	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 65мм, 70мм и 75мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика.
					Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
1.1651.075	Винт дистальный 6.5L-75	2	3 339	6 678	