

УТВЕРЖДАЮ
И. о. директора ТОО "Авиценна-Бурабай"
Киласьев С.А.



Заявка для закупа лекарственных средств и изделий медицинского назначения, не вошедших в список ЕД, на 2021 год.

	наименование	ед. изм	КОЛ-ВО
1	тримеперидин 2%-1,0	амп	770
2	фентанил 0,005%-2,0	амп	2000
3	диазепам 5мг/мл-2,0	амп	700
4	диазепам 5мг	таб	600
5	гамма-оксимасляная кислота 20%-10,0	амп	40
6	аллопуринол 100мг	таб	500
7	амбро, раствор для ингаляций 7,5мг-100,0	фл	30
8	аминовен Инфант 10%-100,0	фл	250
9	аминоплазмаль Е10 , 500,0	фл	30
10	аммиак 10%-20,0	шт	224
11	атропина-сульфат 1,0 мг 1 мл	амп	300
12	бар-випс 240гр	уп	80
13	бензилпенициллин 1,0	фл	700
14	вазелиновое масло 100гр	шт	189
15	глюканат кальция 5,0	амп	100
16	дигоксин 0,25 %1,0	амп	40
17	дигоксина 0,25 мг, таблетки	таб	300
18	дюфастон (производное прогестерона) 10мг	таб	2000
19	изофлуран 250мл	фл	5
20	индометацин суппозитории ректальные 50мг	шт	100
21	инокаин 0,4 % 5 мл	фл	50
22	инфезол 250,0	фл	60
23	Йод 5% 20,0	фл	127
24	кальция глюконат 10%-5,0	амп	700
25	левомицетин 0,5 % 10,0	фл	20
26	линкомицин 30%-1,0	амп	2540
27	мазь гидрокортизоновая 0,5% 5,0	шт	5
28	мазь гидрокортизоновая 1% 5,0	шт	24
29	мазь индометациновая 40г	шт	10
30	мазь тетрациклин 1% 3,0 глазная	шт	20

31	метилдопа 250мг (допегит)	таб	1850
32			
33	натрия ацетат+натрия хлорид+вода для инъекций (дисоль) 400,0	фл	54
34	натрия хлорид+ калия хлорид+натрия гидрокарбонат (Трисоль) 400,0	фл	74
35	натрия хлорид+калия хлорид+натрия ацетат (Ацесоль) 400,0	фл	44
36	натрия хлорид+калия хлорид+натрия ацетат (Ацесоль) 200,0	фл	160
37	никотиновая кислота 1%-1,0	амп	4440
38	новокаин 2%-2,0	амп	350
39	пантопразол 20мг	таб	1000
40	папаверин 2%-2,0	амп	2980
41	папаверин свечи ректальные №10	уп	100
42	пентоксифеллин 20%-5,0	амп	8220
43	пилокарпин 10мг/мл, 10 мл	фл	10
44	платифиллин 0,2 % 1,0	амп	9970
45	р-р бриллиантовой зелени 1% 20,0	фл	212
46	СМОФ липид эмульсия для инфузий 20%-100,0	фл	150
47	стабизол	фл	50
48	сульфацил натрия 30% 10,0	фл	10
49	сыворотка противогангренозная	уп	1
50	сыворотка противозмеиная поливалентная	уп	1
51	сыворотка противостолбнячная3000МЕ №5	амп	765
52	тималол 0,25% 5,0	шт	10
53	тиммал 0,5% 5,0	шт	10
54	тобродекс	шт	20
55	транексамовая кислота 500мг/5мл	амп	30
56	тренаксам 500мг	таб	200
57	тропикамид 1% 5,0	шт	20
58	урапидил 5мг/мл 5 мл	амп	20
59	фитоменадион 10мг/мл	амп	1200
60	Фотил 2% 5,0	шт	5
61	эплеренон 25мг	таб	200
62	игла-бабочка с удлинителем №24	шт	120
63	алкотестер фактор М	шт	200
64	ароматизированные анестезиологические лицевые маски для младенцев с серым кольцом 15М №1	шт	5

65	ароматизированные анестезиологические лицевые маски для младенцев со светло-синим кольцом 15М №0	шт	5
66	ароматизированные анестезиологические лицевые маски для младенцев со светло-синим кольцом 15М №1		5
67	банка полимерная 125 мл, стерильная	шт	7600
68	бахилы низкие	пар	55800
69	бинокулярная лупа	шт	2
70	блок из 3 экранов для инфузионной терапии	шт	100
71	Бумага для гемат.анализатора Mindray BC-3600 50 мм шириной	шт	600
72	бумага для КТГ 215*25*15	шт	100
73	бумага для ЭКГ 100*80*23	шт	100
74	бумага для ЭКГ 110*25*12	шт	196
75	бумага для ЭКГ 110*30	шт	500
76	бумага для ЭКГ 210*295*250	шт	0
77	бумага для ЭКГ 215*280*150	шт	15
78	бумага для ЭКГ 216*30*16	шт	45
79	бумага для экг 58*23*12	шт	150
80	бумага для ЭКГ 80*30	шт	600
81	бумага для ЭКГ 80*23	шт	486
82	бумага для ЭКГ МАС-1600 215*	шт	10
83	вата н\с 100,0	уп	5705
84	воздуховод стерильный одноразовый №4 100 мм	шт	10
85	гель для УЗИ 5кг	кан	52
86	гигрометр-психрометр вит -2	шт	19
87	грелка резиновая	шт	5
88	груша для отсасывания слизи аспиратор	шт	5
89	двухсоставной нейтральный электрод одноразового применения	шт	50
90	держатель для шлангов и трубок, бледно-голубой	шт	3
91	держатель для шлангов и трубок, зеленый	шт	5
92	держатель для шлангов и трубок, красный	шт	10
93	держатель для шлангов и трубок, светло-оранжевый	шт	10
94	дыхательный реанимационный контур для новорожденных с обогревом для назального СРАР общая не более 1,8м	шт	25

95	дыхательный реанимационный контур для новорожденных с обогревом для назального СРАР длина 1,6 м, дополнительный шланг 0,8м	шт	25
96	ерш пробирочный 280*100*25 белый, искусственная щетина	шт	30
97	жгут кровоостанавливающий автоматич	шт	102
98	жгут кровоостанавливающий резиновый	шт	30
99	игла спинальная 25G, тип Квинке, карандашная заточка	шт	250
100	искусственное легкое 0,5 15F	шт	2
101	камера увлажнения заполняемая вручную	шт	60
102	Капилляры Панченкова	шт	300
103	капрон плетеный боб стер №3	шт	360
104	капрон плетеный боб стер №4	шт	330
105	капрон плетеный боб стер №5	шт	230
106	капрон плетеный боб стер №6	шт	250
107	катетер внутривенный периферический № 14	шт	310
108	катетер внутривенный периферический № 16	шт	1410
109	катетер внутривенный периферический № 18	шт	2400
110	катетер внутривенный периферический № 20	шт	3700
111	катетер внутривенный периферический № 22	шт	1410
112	катетер внутривенный периферический № 24	шт	1850
113	катетор Фоллея №18	шт	680
114	катетор Фоллея №20	шт	454
115	катетор Фоллея №22	шт	114
116	кетгут №4 стер с иглой 75см 1/2-30	шт	300
117	кетгут №6 стер 150см без иглы	шт	50
118	кетгут №6 стер с иглой 75см	шт	450
119	кислородная подушка 25 л	шт	28
120	клеенка медицинская	м	2170
121	клипсы титановые LT-300	катридж	90
122	контейнер для окраски мазков	шт	4
123	контур дыхательный неонатальный 10мм Fleutube 1,6м с влагосборником, проводом нагрева, дополнительным шлангом 0,8м, портами 7,6мм ограничитель потока, линией мониторинга и самозаполняющейся камерой увлажнителя	шт	60
124	корнцанг изогнутый	шт	20
125	корнцанг прямой	шт	35

126	крафт бумага	кг	49
127	кружка Эсмарха одноразовая 2000мл, нестерильная, с наконечником	шт	2500
128	ксфк 9 л	шт	31
129	ксфк 12 л	шт	19
130	ксфк 18	шт	13
131	ксфк 3 л	шт	18
132	ксфк 6 л	шт	28
133	кусачки ортодонт для спиц и проволоки 26.0461.12	шт	1
134	лавсан стер №6нить плетеная стер 10м	шт	200
135	лампа бактерицидная 92*14*14	шт	24
136	лампа карцевая переносная ОБНП2(2*15-01)	шт	35
137	Лампа кварцевая LTC-30T8-2	шт	19
138	лейкопластырь 2,5*500	шт	5150
139	лента регистрирующая для видеопринтера стандарт ширина 110мм, длина рулона 20м, внутренний диаметр 12мм	шт	150
140	лоток почкообразный нержавейка 160*85*28	шт	50
141	лоток почкообразный нержавейка 200*120*30	шт	10
142	лоток почкообразный нержавейка 260*160*32	шт	40
143	лоток прямоугол 200*150	шт	54
144	маммографическая пленка 20*25 AGFA DRAISTAR	шт	300
145	маммографическая пленка 25*30 AGFA DRAISTAR	шт	300
146	манжета для тонометра Omron HEM-RML31 22-42 см	шт	15
147	марля	м	57400
148	менжет для неинвазивного артериального давления для новорожденных (одноразовые) размер 1	шт	10
149	менжет для неинвазивного артериального давления для новорожденных (одноразовые) размер 2	шт	20
150	менжет для неинвазивного артериального давления для новорожденных (одноразовые) размер 3	шт	20

151	менжет для неинвазивного артериального давления для новорожденных (одноразовые) размер 4	шт	10
152	менжет для неинвазивного артериального давления для новорожденных (одноразовые) размер 5	шт	10
153	мешок для сбора мочи 2л	шт	3800
154	мочеприемник пластмассовый мужской	шт	28
155	набор реагентов для выявления наркотиков иммунохроматографическим экспресс-метом в моче до 20 видов	шт	1400
156	набор реагентов для иммунохроматографического выявления антител к вирусу иммунодефицита человека типа 1/2 в цельной крови	шт	90
157	назальная канюля nFlow для новорожденных, размер L	шт	20
158	назальная канюля nFlow для новорожденных, размер M	шт	20
159	назальная канюля nFlow для новорожденных, размер S	шт	30
160	наконечник для кружки Эсморха, взрослый, стерильный	шт	1400
161	носовая кислородная магистраль взрослая	шт	50
162	одноразовые очки для фототерапии для новорожденных	шт	200
163	пакет класса А 700*800	шт	47150
164	пакет класса Б 700*800	шт	31900
165	пакет класса В 700*800	шт	4900
166	пипетка Пастера одноразовая	шт	1000
167	планшет для определения группы крови	шт	20
168	Пластиковый одноразовый ларингоскопический клинок тип Miller №0	шт	10
169	Пластиковый одноразовый ларингоскопический клинок тип Miller №1	шт	20
170	полиглюкин 33%-10мл	фл	20
171	презервативы	шт	2500
172	прибор кислородный увлажняющий, многоразовый	шт	6
173	проявитель кодак	кан	42

174	проявитель Retina	уп	2
175	реанимационный мешок(система ручной вентиляции легких) для взрослых 1,5л	шт	3
176	реанимационный мешок(система ручной вентиляции легких) для новорожденных 280мл мешок (40смНО)	шт	3
177	резервный мешок для аппарата ИВЛ 3 литра	шт	15
178	рентген пленка 18*24 " Кодак" синечувс	шт	15
179	рентген пленка 24*30 " Кодак" синечувс	шт	58
180	рентген пленка 30*40 " Кодак" синечувс	шт	51
181	Синтетический рассасывающийся шовный материал кополимера Лактомера 9-1 плетенный с покрытием из кополимера капролактон/гликолида и стеароил-лактилакта кальция , сохранение не менее 80 % прочности через 14 дней, не более 30 % - через 21 день и сроком полного рассасывания в течении 56-70 дней. 75см игла кол 45мм. Срок стерилизации не менее 5 лет.	шт	1120
182	Синтетический рассасывающийся шовный материал кополимера Лактомера 9-1 плетенный с покрытием из кополимера капролактон/гликолида и стеароил-лактилакта кальция , сохранение не менее 80 % прочности через 14 дней, не более 30 % - через 21 день и сроком полного рассасывания в течении 56-70 дней. 90см игла кол 48мм. Срок стерилизации не менее 5 лет.	шт	1660
183	Синтетический рассасывающийся шовный материал кополимера Лактомера 9-1 плетенный с покрытием из кополимера капролактон/гликолида и стеароил-лактилакта кальция , сохранение не менее 80 % прочности через 14 дней, не более 30 % - через 21 день и сроком полного рассасывания в течении 56-70 дней. 75см игла кол 25мм. Срок стерилизации не менее 5 лет.	шт	540
184	система для переливания крови	шт	2364
185	Системы инфуз однопор	шт	34260
186	скальпель одноразовый хирургический №10		50
187	скальпель одноразовый хирургический №11	шт	2100
188	скальпель одноразовый хирургический №23	шт	2300

189	скальпель одноразовый хирургический №24	шт	1900
190	соединительный адаптер для дыхательных систем (вдох) с проводом нагрева (лист клевера) для аппарата CPAP SLE 1000 на увлажнитель PMH5000	шт	1
191	термоиндикаторы 132 №1000	уп	135
192	термоиндикаторы 180	уп	68
193	термометр ртутный медицинский для измерения температуры тела в подмышечной впадине	шт	352
194	термометр ТС-7-М1-исп1	шт	17
195	термометр ТС-7-М1-исп6	шт	46
196	термометр электронный медицинский для измерения температуры тела в подмышечной впадине	шт	120
197	трубка трахеостомическая №6,0	шт	10
198	трубка трахеостомическая №6,5	шт	10
199	трубка трахеостомическая №7,0	шт	10
200	трубка трахеостомическая №7,5	шт	10
201	трубка трахеостомическая №8,0	шт	10
202	трубка трахеостомическая №8,5	шт	10
203	трубка трахеостомическая №9,0	шт	10
204	трубка эндотрахеальная № 2 без манжеты	шт	30
205	трубка эндотрахеальная № 3,5 без манжеты	шт	80
206	трубка эндотрахеальная № 4 без манжеты	шт	30
207	трубка эндотрахеальная №2,5 без манжеты30	шт	30
208	трубка эндотрахеальная №3 без манжеты	шт	80
209	трубка эндотрахеальная №4 с манжетой	шт	30
210	трубка эндотрахеальная №5 с манжетой	шт	30
211	трубка эндотрахеальная №5,5 с манжетой	шт	30
212	трубка эндотрахеальная №6 с манжетой	шт	360
213	трубка эндотрахеальная №6,5 с манжетой	шт	360
214	трубка эндотрахеальная №7 с манжетой	шт	360
215	трубка эндотрахеальная №7,5 с манжетой	шт	360
216	трубка эндотрахеальная №8 с манжетой	шт	360
217	трубка эндотрахеальная №8,5 с манжетой	шт	360
218	трубка эндотрахеальная №9 с манжетой	шт	360
219	удлиннитель для инфузии	шт	1450
220	фиксаж Кодак	кан	39
221	фиксаж Retina	уп	2

222	фильтр антибактериальный, для использования у всех категорий пациентов, включая взрослых, детей, новорожденных максимальное время использования 24 часа	шт	1250
223	флюоропленка 70*30,5	шт	110
224	цоликлон анти-"А"-10мл	фл	150
225	цоликлон анти-"АВ"-10мл	фл	30
226	цоликлон анти-"В"-10мл	фл	150
227	цоликлон анти-"Д" супер -10мл	фл	150
228	шампунь антибит	фл	12
229	шовный хирургический нерассасывающийся материал Пролен 3,0	шт	300
230	шорты одноразовые для ректальных процедур	шт	200
231	шприц 10,0	шт	62700
232	шприц 20,0	шт	29850
233	шприц 5,0	шт	164900
234	шприц Жане 150мл, с катеторной насадкой	шт	1090
235	шприц инсулиновый	шт	2750
236	штатив для инфузий	шт	44
237	щетка Pull Thru для очистки каналов эндоскопа	уп	2
238	эндопротезная сетка 6*11	шт	15
239	дез ср-во, таб №300	б	1474
240	дез ср-во жидкое 5л	кан	50
241	дез ср-во, таб №300 для акушерских стационаров	б	80
242	медидез опа 5л	кан	60
243	Азопирам 100,0	фл	85
244	Вода для инъекций - 400,0	фл	800
245	глюкоза 5%-200,0	фл	8050
246	глюкоза 10%-200,0	фл	3100
247	глюкоза 10%-400,0	фл	250
248	Калия йодид 3% - 200,0	фл	36
249	Калия перманганат 10% -200,0	фл	66
250	калия хлорид 4%-200,0	фл	400
251	Кальция хлорид 5% - 200,0	фл	36
252	Кислота уксусная 1% - 5000,0	фл	10
253	краска Макалакова 5,0	фл	12
254	Магния сульфат 3% - 100,0	фл.	36
255	мазь фурациллиновая 0,3%	кг	52
256	натрия гидрокарбонат 4%-200,0	фл	700
257	Натрия хлорид 10% - 200,0 стер.	фл	780

258	Новокаин 0,25% - 100,0 стрел.	фл	700
259	Новокаин 0,5% - 200,0 стрел.	фл	2450
260	Новокаин 5% -400,0	фл	36
261	Пергидроль 33% 1,0 кг.	фл	198
262	Перекись 3% - 400,0	фл	3014
263	Перекись водорода 6% - 400,0	фл	3710
264	раствор Рингера 400,0	фл	1200
265	р-р люголя 1% - 100,0	фл	36
266	Формалин 10%	литр	67
267	Фурацилин 0,02% - 400,0 стер	фл	1972
268	Фурацилин 0,02% - 3000,0	фл	180
269	Эуфиллин 1% - 200,0	фл	36
270	Дилуэнт М-30, канитстра 20л для аппарата MindrayBC-3600	кан	20
271	Лизирующий М-30, 500мл для аппарата MindrayBC-3600	кан	24
272	Моющий раствор, Rinza 20л для аппарата MindrayBC-3600	кан	9
273	Контрольная кровь для аппарата MindrayBC-3600, поставка 1 набор в квартал	набор	4
274	контрольная кровь Boule medical АВ для гематологического анализатора, поставка 1 набор в квартал	шт	12
275	пластиковые микропипетки Boule МРА для гематологического анализатора	шт	2000
276	Пластик кюветы для коагулометр URIT	шт	9000
277	Бумага для аппарата MindrayBC-3600, ширина 50мм	шт	350
278	антиген кардиолипиновый д/РСК, срок годности 9 мес	уп	1
279	комплемент сухой д/РСК	уп	20
280	антиген трепонемный ультразвучный д/РСК	уп	7
281	Сыворотка контрольная для диагностики сифилиса (отрицательная)	уп	1
282	Сыворотка контрольная для диагностики сифилиса (положительная)	уп	1
283	сыворотка диагностическая гемолитическая жидкая	уп	1

286	капиляр Панченкова	шт	600
287	урополиан -ХN №100	уп	174
288	диагностикум бруцеллезный	уп	1
289	натрий лимоннокислый	кг	2,5
290	стекло покровное 24*24/1000	уп	1
291	камера Горяева 4 камерная	шт	3
292	гемоглобин Агат	набор	44
293	цитрат натрия	кг	0,2
294	метиленовая синька для окраски лейкоцитов	кг	0,1
295	набор реагентов для определения активного частичного тромбопластинового времени	уп	30
296	набор реагентов для определения активности А- амилазы в сыворотке (плазме) крови и мочи	уп	15
297	набор реагентов для определения активности аланинаминотрансферазы (АЛТ)	уп	20
298	набор реагентов для определения активности аспартатаминотрансферазы (АСТ)	уп	20
299	набор реагентов для определения концентрации креатинина в сыворотке (плазме)	уп	18
300	набор реагентов для определения концентрации мочевины в сыворотке (плазме)	уп	80
301	набор реагентов для определения концентрации мочевой кислоты в сыворотке крови и моче	уп	1
302	набор реагентов для определения концентрации общего и прямого билирубина в сыворотке	уп	5
303	набор реагентов для определения концентрации общего холестерина в сыворотке	уп	6
304	набор реагентов для определения ревматоидного фактора в сыворотке крови	уп	1
305	набор реагентов для определения содержания глюкозы в сыворотке	уп	1
306	набор реагентов для определения содержания общего белка в сыворотке	уп	20
307	набор реагентов для определения содержания фибриногена (фибриноген-тест)	уп	100
308	тимоловый реактив	уп	1
309	ангиген кардиолипидный	уп	1
310	техпластин тест 100-200 (5мл)	уп	40
311	техфибриноген тест 40-80	уп	100
312	техпластин тест 2мл	уп	80

313	С реактивный белок витал	уп	5
314	набор реагентов для клинического анализа кала Диахим	уп	1
315	капилляр для гематологического анализатора BOULE (10*100)	уп	1
316	Диахим-Гемистейн-РТЦ р-р бриллиантового кризилового синего для окраски ретикулоцитов	уп	1
317	Лизирующий Swelab Alfa	уп	24
318	Дилуэнт Swelab Alfa	уп	24
319	Диахим-Ликвор набор реагентов для клинического анализа спинномозговой жидкости	уп	1
320	тест полоски для мочевого анализатора LABU- READER-Plus (150 шт)	уп	50
321	тропониновый тест количественный №24	шт	625
322	наконечники для дозаторов 100-1000мкл	уп	3
323	наконечники для дозаторов 0,5-10мкл	уп	5
324	наконечники для дозаторов 5-50мкл	уп	3
325	наконечники для дозаторов 1-5мл	шт	10
326	комплект по уходу за младенцами (руководство по уходу за детьми раннего возраста в семье на казахском и русском языках 1 шт., буклет: Национальный календарь прививок - 1 шт., водный термометр - 1шт., медицинский термометр - 1 шт., стерильный бинт - 1 шт, слизеоотсос для носовых путей - 1 шт., крем детский - 1 шт., мыло детское - 1 шт, антисептик для рук - 1 шт., оральные регидрационные соли - 2 шт., стерильная вата - 200гр.)	шт	500
327	Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная дистальная с боковой поддержкой левая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5 мм (Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная дистальная с боковой поддержкой левая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5 мм)	шт	2
328	Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная дистальная с боковой поддержкой правая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5 мм (Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная дистальная с боковой поддержкой левая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5 мм)	шт	2

329	Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная медиадистальная Левая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5мм (Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная медиадистальная, для фиксации переломов дистального отдела плечевой кости, левая/правая, от 3 до 14 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 3 цилиндрических отверстия с резьбой для блокирующих винтов диаметром 2,7мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 2,7; 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
330	Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная медиадистальная Правая, с количеством отверстий 9, диаметром 2.7 - 3.5мм (Блокируемая пластина для плечевой кости дорсолатеральная медиадистальная, для фиксации переломов дистального отдела плечевой кости, левая/правая, от 3 до 14 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 3 цилиндрических отверстия с резьбой для блокирующих винтов диаметром 2,7мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 2,7; 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
331	Блокируемая пластина для локтевого отростка Левая, с количеством отверстий 8, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для локтевого отростка, правая/левая, используется при переломах проксимального отдела локтевой кости. Количество отверстий от 2 до 12 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 8 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной и дистальной концах пластин имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная.)	ШТ	2

332	Блокируемая пластина для локтевого отростка Правая, с количеством отверстий 8, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для локтевого отростка, правая/левая, используется при переломах проксимального отдела локтевой кости. Количество отверстий от 2 до 12 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 8 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной и дистальной концах пластин имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная.)	ШТ	2
333	Блокируемая пластина для плечевой кости проксимальная PHEELOS с количеством отверстий 5, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для локтевого отростка, правая/левая, используется при переломах проксимального отдела локтевой кости. Количество отверстий от 2 до 12 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 8 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной и дистальной концах пластин имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная.)	ШТ	5
334	Блокируемая пластина для плечевой кости проксимальная длинная PHEELOS с количеством отверстий 8, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для локтевого отростка, правая/левая, используется при переломах проксимального отдела локтевой кости. Количество отверстий от 2 до 12 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 8 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной и дистальной концах пластин имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная.)	ШТ	2

335	Блокируемая пластина для большеберцовой кости дистальная медиальная Левая, с количеством отверстий 12, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости дистальная медиальная, левая/правая используется при переломах дистального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 14 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 9 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В дистальной области пластины имеется отверстие для временной фиксации спицей. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоcontactная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3
336	Блокируемая пластина для большеберцовой кости дистальная медиальная Правая, с количеством отверстий 12, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости дистальная медиальная, левая/правая используется при переломах дистального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 14 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина одного отверстия в центральной части 13мм, остальных 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 9 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В дистальной области пластины имеется отверстие для временной фиксации спицей. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоcontactная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3

337	Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная Левая, с количеством отверстий 14, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная, левая/правая используется при переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 16 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 7 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной области пластины имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоcontactная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
338	Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная Правая, с количеством отверстий 14, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная, левая/правая используется при переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 16 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 7 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной области пластины имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоcontactная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
339	Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная медиальная Левая, с количеством отверстий 14, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная медиальная, левая/правая используется при переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 20 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 5 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной области пластины имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоcontactная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2

340	Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная медиальная Правая, с количеством отверстий 14, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для большеберцовой кости проксимальная медиальная, левая/правая используется при переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Количество отверстий от 4 до 20 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 5 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В проксимальной области пластины имеются отверстия для временной фиксации спицами. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
341	Блокируемая пластина для малоберцовой кости латеральная дистальная Левая, с количеством отверстий 7, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для малоберцовой кости латеральная дистальная, левая/правая, используется при переломах дистального отдела малоберцовой кости. Количество отверстий от 3 до 7 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 5 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В дистальной области пластины имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
342	Блокируемая пластина для малоберцовой кости латеральная дистальная Правая, с количеством отверстий 7, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для малоберцовой кости латеральная дистальная, левая/правая, используется при переломах дистального отдела малоберцовой кости. Количество отверстий от 3 до 7 комбинированных отверстий в диафизарной части пластины, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В проксимальной части 5 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. В дистальной области пластины имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5

346	Блокируемая пластина с крючком для ключицы Правая, с количеством отверстий 6, диаметром 3.5мм, глубина крючка 12 мм (Блокируемая пластина с крючком для ключицы, левая/правая, используется при латеральных переломах или разрывах АКС. Количество комбинированных отверстий в диафизарной части пластины от 4 до 7, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В латеральной части 3 комбинированных отверстия с резьбой. Высота крючка от 12 до 18мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
347	Блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой Левая, с количеством отверстий 8, диаметром 2.7/3.5 мм (Блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой, правая/левая, для фиксации переломов среднего и латерального отдела ключицы, с анатомическим изгибом, количество комбинированных отверстий от 3 до 8, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. Латеральная часть пластины имеет расширенную площадку с цилиндрическими отверстиями с резьбой, для винтов 2,7мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 2,7 и 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
348	Блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой Правая, с количеством отверстий 8, диаметром 2.7/3.5 мм (Блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой, правая/левая, для фиксации переломов среднего и латерального отдела ключицы, с анатомическим изгибом, количество комбинированных отверстий от 3 до 8, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. Латеральная часть пластины имеет расширенную площадку с цилиндрическими отверстиями с резьбой, для винтов 2,7мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 2,7 и 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5

349	Блокируемая пластина для пяточной кости Левая, длиной 69 мм, для винта диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для пяточной кости, левая/правая, длиной 69 и 79мм, имеет 15 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов, также имеются крючки для дополнительной фиксации. Маркировка пластин и винтов синим цветом. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
350	Блокируемая пластина для пяточной кости Правая, длиной 69 мм, для винта диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина для пяточной кости, левая/правая, длиной 69 и 79мм, имеет 15 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов, также имеются крючки для дополнительной фиксации. Маркировка пластин и винтов синим цветом. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
351	Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом с количеством отверстий 8, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом, с количеством комбинированных отверстий от 5 до 12 длина отверстий 7,5мм, для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 4 комбинированных отверстия для винтов 3,5мм. Имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
352	Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом с количеством отверстий 10, диаметром 3.5мм (Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом, с количеством комбинированных отверстий от 5 до 12 длина отверстий 7,5мм, для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 4 комбинированных отверстия для винтов 3,5мм. Имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2

353	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 16 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20
354	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 18 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20
355	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 20 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20
356	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 22 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20
357	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 28 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20

358	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 30 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	20
359	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 36 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	20
360	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 42 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	20
361	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 48 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	20
362	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 50 мм (Винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	20

363	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 16 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
364	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 18 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
365	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 22 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
366	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 24 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
367	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 28 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30

368	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 30 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
369	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 36 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
370	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 40 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
371	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 46 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
372	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 48 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30

373	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 52 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
374	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 56 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
375	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 60 мм (Винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
376	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 x 200 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2

377	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 х 220 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
378	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 х 240 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2

379	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 х 260 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
380	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 х 220 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3

381	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 x 240 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4
382	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 x 260 мм (Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 50 и 20мм), диаметр d=6-9мм с шагом 1мм – канюлированный и неканюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня не может превышать 11мм. Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию, не менее 4-х разных направлений. Используемые винты с данным стержнем в диаметре не более 4,5мм. Вместе со стержнем должна быть заглушка в проксимальном отделе, для предотвращения врастания тканей в канал и удобного удаления. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3

383	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø 9мм x 320мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации, Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
-----	---	----	---

384	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø 9мм x 340мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
-----	---	----	---

385	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 9мм x 320мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует вращению мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
-----	---	----	---

Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 9мм x 340мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)

2

386

шт

387	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø 10мм x 340мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует вращению мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3
-----	---	----	---

Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень
 левый Ø 10мм x 360мм (Стержни универсальные канюлированные,
 предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости,
 применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном
 методах лечения, вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=200-
 480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм .
 Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться
 и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела
 (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава
 (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются
 не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как
 минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина
 первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм
 от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том
 числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для
 статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе
 стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими
 канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под
 углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта
 исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома
 может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо
 в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным
 стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и
 частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора.
 Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует
 врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В
 проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения
 с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая
 сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L,
 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)

4

388

шт

Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø 10мм x 380мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)

4

389

шт

390	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø 10мм x 400мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	шт	1
-----	--	----	---

391	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 10мм x 340мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует вращению мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3
392	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 10мм x 360мм	ШТ	4

393	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 10мм x 380мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4
-----	--	----	---

394	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень правый Ø 10мм х 400мм (Стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом 1мм . Стержень должен быть для правой и левой стороны, но может применяться и перекрестно . Также введение может быть со стороны большого вертела (проксимального отдела бедренной кости) и коленного сустава (дистального отдела бедренной кости. На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не менее 6 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) винтами диаметром ø6,5 мм, под углом 130 градусов, (направление винтов в шейку), два варианта исполнения левый и правый. Компрессионный метод фиксации перелома может быть либо в дистальном отделе, либо в проксимальном отделе, либо в двух отделах одновременно в зависимости от потребности. С данным стержнем используются винты диаметром 4,5мм, 6,5мм с полной и частичной резьбой, также возможно использование блокирующего набора. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует вращению мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	1
-----	--	----	---

395	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø9 x 285 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2
396	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø9 x 300 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3

397	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø9 x 315 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4
398	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø9 x 330 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4

399	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø9 x 345 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3
400	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø10 x285 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	2

401	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø10 x300 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3
402	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø10 x315 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4

403	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø10 x330 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	4
404	Блокирующий канюлированный большеберцовый стержень Ø10 x345 мм (Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=270-390мм (с шагом 15мм), диаметр стержня d=8-12 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Необходимо наличие возможности для создания компрессии костных отломков в верхней и нижней частях. На верхней части имеются не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. В нижней части расположены не менее 4 круглых отверстий и одно овальное, длина которого 11,5мм. Отверстия на стержне расположены в четырех разных направлениях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 6мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Стержень должен быть изогнут в верхнем отделе для удобного введения в костно мозговой канал под углом 13-14 градусов. У стержня ниже изгиба треугольное поперечное сечение и сквозной канал, что препятствует повышению внутрикостного давления во время имплантации. В конструкции стержня для большеберцовой кости используются винты диаметром 4,5мм. Со стержнем в комплекте должен быть слепой винт, который препятствует врастанию мягких тканей в канал в проксимальный отдел стержня. В проксимальном отделе стержня имеется внутренняя резьба, для соединения с инструментом, для имплантации. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	3

405	Канюлированный реконструктивный винт 6,5 x 70mm (Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, канюлированные длина винтов от 60 до 120 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта высотой 25 и 32 мм, головка винта цилиндрическая, шлиц под шестигранную отвертку S5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. На конце винта отмечаются конусные продольные углубление, высотой 1,3мм, что и делает его самонарезающим, что дает возможность закручивать винт без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
406	Канюлированный реконструктивный винт 6,5 x 80mm (Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, канюлированные длина винтов от 60 до 120 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта высотой 25 и 32 мм, головка винта цилиндрическая, шлиц под шестигранную отвертку S5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. На конце винта отмечаются конусные продольные углубление, высотой 1,3мм, что и делает его самонарезающим, что дает возможность закручивать винт без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
407	Канюлированный реконструктивный винт 6,5 x 90mm (Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, канюлированные длина винтов от 60 до 120 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта высотой 25 и 32 мм, головка винта цилиндрическая, шлиц под шестигранную отвертку S5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. На конце винта отмечаются конусные продольные углубление, высотой 1,3мм, что и делает его самонарезающим, что дает возможность закручивать винт без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
408	Канюлированный реконструктивный винт 6,5 x 100mm (Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, канюлированные длина винтов от 60 до 120 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта высотой 25 и 32 мм, головка винта цилиндрическая, шлиц под шестигранную отвертку S5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. На конце винта отмечаются конусные продольные углубление, высотой 1,3мм, что и делает его самонарезающим, что дает возможность закручивать винт без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10

409	Блокирующий винт с полной резьбой 6.5 x 70mm (Блокирующий винт с полной резьбой - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, длина винтов от 40 до 110 мм с шагом 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5мм. На кончике винтов имеются 3 конусообразные канавки, длиной 0,5мм, которые позволяют после рассверливания канала в кости вкручивать винт без предварительного использования метчика, что сокращает время на имплантацию. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
410	Блокирующий винт с полной резьбой 6.5 x 80mm (Блокирующий винт с полной резьбой - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, длина винтов от 40 до 110 мм с шагом 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5мм. На кончике винтов имеются 3 конусообразные канавки, длиной 0,5мм, которые позволяют после рассверливания канала в кости вкручивать винт без предварительного использования метчика, что сокращает время на имплантацию. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
411	Блокирующий винт с полной резьбой 6.5 x 90mm (Блокирующий винт с полной резьбой - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, длина винтов от 40 до 110 мм с шагом 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5мм. На кончике винтов имеются 3 конусообразные канавки, длиной 0,5мм, которые позволяют после рассверливания канала в кости вкручивать винт без предварительного использования метчика, что сокращает время на имплантацию. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
412	Блокирующий винт с полной резьбой 6.5 x 100mm (Блокирующий винт с полной резьбой - диаметр винтов должен быть 6,5 мм, длина винтов от 40 до 110 мм с шагом 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5мм. На кончике винтов имеются 3 конусообразные канавки, длиной 0,5мм, которые позволяют после рассверливания канала в кости вкручивать винт без предварительного использования метчика, что сокращает время на имплантацию. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	10
413	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 26mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	20

414	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 30mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
415	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 40mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	40
416	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 45mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	40
417	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 50mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	40
418	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 60mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
419	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 65mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30

420	Блокирующий винт (дистальный) 4.5 x 70mm (Блокирующий винт - диаметр винтов должен быть 4,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь трехгранный кончик, что позволит фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	30
421	Блокирующий винт 3.5 x 24mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
422	Блокирующий винт 3.5 x 26mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
423	Блокирующий винт 3.5 x 28mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
424	Блокирующий винт 3.5 x 30mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
425	Блокирующий винт 3.5 x 35mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5

426	Блокирующий винт 3.5 x 40mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
427	Блокирующий винт 3.5 x 45mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
428	Блокирующий винт 3.5 x 50mm (Винт блокирующий - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов от 20 до 70 мм с шагом 2 и 5 мм, резьба на всю ножку винта, головка винта цилиндрическая под шестигранную отвертку S3,5 мм. На кончике винта имеются 3 конусообразные углубления, длиной 0,4мм, что позволяет вкручивать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь соответствует стандарту международного уровня ISO 5832-1: 316L, 136 LVM СПЛАВ. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	ШТ	5
429	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, без упора d 1,8mm и длиной L 400mm	ШТ	50
430	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, с упором d 1,8mm L 400mm	ШТ	50
431	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, с упором d 2,0mm L 400mm.	ШТ	50
432	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, без упора d 0,8mm, L 100mm	ШТ	50
433	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, без упора d 1,0mm и длиной L 100mm „L 150mm, L 200mm	ШТ	50
434	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, без упора d 1,2mm и длиной L 100mm „L 150mm, L 200mm	ШТ	50
435	Спицы для компрессионно-дистракционного остеосинтеза СКДО-МТ-Казань, исполнение перо, без упора d 1,5mm и длиной L 100mm „L 150mm, L 250mm	ШТ	50