

	изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)					
22	Блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой Правая, с количеством отверстий 8, диаметром 2.7/3.5 мм (блокируемая пластина для ключицы с латеральной площадкой, правая/левая, для фиксации переломов среднего и латерального отдела ключицы, с анатомическим изгибом, количество комбинированных отверстий от 3 до 8, длина отверстий 7,5мм для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. Латеральная часть пластины имеет расширенную площадку с цилиндрическими отверстиями с резьбой, для винтов 2,7мм. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 2,7 и 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	5	89 605,00		87 812
23	Блокируемая пластина для пяточной кости Левая, длиной 69 мм, для винта диаметром 3.5мм (блокируемая пластина для пяточной кости, левая/правая, длиной 69 и 79мм, имеет 15 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов, также имеются крючки для дополнительной фиксации. Маркировка пластин и винтов синим цветом. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий:	штук	2	44 759,00		43 863

	механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)					
24	Блокируемая пластина для пяточной кости Правая, длиной 69 мм, для винта диаметром 3.5мм (блокируемая пластина для пяточной кости, левая/правая, длиной 69 и 79мм, имеет 15 цилиндрических отверстий с резьбой для блокирующих винтов, также имеются крючки для дополнительной фиксации. Маркировка пластин и винтов синим цветом. Используются винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления: титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	2	44 759,00		43 863
25	Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом с количеством отверстий 8, диаметром 3.5мм (блокируемая пластина малая динамическая компрессионная сограниченным контактом, с количеством комбинированных отверстий от 5 до 12 длина отверстий 7,5мм, для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 4 комбинированных отверстия для винтов 3,5мм. Имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используются винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления: титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	штук	2	33 763,00		33 087

	Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)					
26	Блокируемая пластина малая динамическая компрессионная с ограниченным контактом с количеством отверстий 10, диаметром 3.5мм (блокируемая пластина малая динамическая компрессионная с ограниченным контактом, с количеством комбинированных отверстий от 5 до 12 длина отверстий 7,5мм, для кортикальных и блокирующих винтов, которыми можно проводить компрессию костных отломков на пластине и блокируемую фиксацию. Расстояние между комбинированными отверстиями 5,5мм. В дистальной части 4 комбинированных отверстия для винтов 3,5мм. Имеются отверстия для спиц. Сторона пластины прилегающая к костной ткани малоконтактная. Используемые винты с данной пластиной диаметром 3,5мм. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	2	37 164,00		36 420
27	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 16 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	3 400,00		3 332
28	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7	штук	20	3 400,00		3 332

	мм, длиной 18 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут)					
29	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 20 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	3 400,00		3 332
30	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 22 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	3 400,00		3 332

	стерилизация 121°C – 15 минут)						
31	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 28 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки -винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	4 180,00		4 096	
32	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 30 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	4 180,00		4 096	
33	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 36 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое;	штук	20	4 780,00		4 684	

	полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)					
34	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 42 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	4 780,00		4 684
35	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 48 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут)	штук	20	5 280,00		5 174
36	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 2.7 мм, длиной 50 мм (винты блокирующие: винты 2,7мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 14мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Использовать после применения	штук	20	5 280,00		5 174

	метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут)					
37	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 16 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	3 440,00		3 371
38	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 18 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	3 440,00		3 371
39	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 22 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм	штук	30	4 230,00		4 145

	имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления: титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)					
40	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 24 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления: титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	4 230,00		4 145
41	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 28 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без	штук	30	4 230,00		4 145

	использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)					
42	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 30 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	5 000,00		4 900
43	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 36 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	5 000,00		4 900
44	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5	штук	30	5 600,00		5 488

	мм, длиной 40 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)					
45	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 46 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	5 600,00		5 488
46	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 48 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую	штук	30	5 600,00		5 488

	резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)					
47	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 52 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	5 600,00		5 488
48	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 56 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуются паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	6 510,00		6 379

49	Винт блокирующий самонарезающий, диаметром 3.5 мм, длиной 60 мм (винты блокирующие: винты 3,5мм имеют конусную резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет блокировать винт в пластине при вкручивании. Длина винтов от 10мм до 60мм. Диаметр головки винта 4,5мм, под шестигранную отвертку S2,5 или "звездочку" T15 . Резьба на всю ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Материал изготовления титановый сплав TiAl6V4. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Рекомендуется паровая стерилизация 121°C – 15 минут.)	штук	30	6 510,00	6 379
50	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 x 200 мм	штук	2	66 727,00	65 392
51	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 x 220 мм	штук	2	66 727,00	65 392
52	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 x 240 мм	штук	2	66 727,00	65 392
53	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø7 x 260 мм	штук	2	67 455,00	66 105
54	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 x 220 мм	штук	3	66 727,00	65 392
55	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 x 240 мм	штук	4	66 727,00	65 392
56	Реконструктивный канюлированный внутрикостный плечевой стержень Ø8 x 260 мм	штук	3	67 455,00	66 105
57	Универсальный внутрикостный канюлированный бедренный стержень левый Ø9мм x 320мм (стержни универсальные канюлированные, предназначены для фиксации и лечения переломов бедренной кости, применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения, вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=200-480 мм (с шагом 20мм), диаметр стержней d=9-14мм с шагом	штук	2	77 144,00	75 601